

河北阳原油房细石器发掘报告

谢飞 成胜泉

(河北省文物研究所) (阳原县文保所)

关键词 油房地点; 细石器; 黄土层; 晚更新世晚期

内 容 提 要

油房地点出土的石制品属于典型的细石器, 文化遗物埋藏在晚更新统黄土层中。其时代应属旧石器时代晚期偏晚阶段, 但可能早于虎头梁文化。它的发现与研究对阳原盆地及其周围地区旧石器文化序列的建立和华北地区细石器技术传统的探讨都具有一定的意义。

油房细石器地点位于河北省西北部阳原县城东五十余公里的大田洼乡油房村南500米处, 地理坐标为东经 $114^{\circ}41'$, 北纬 $40^{\circ}14'$, 处于高出桑干河床170余米的大田洼台地

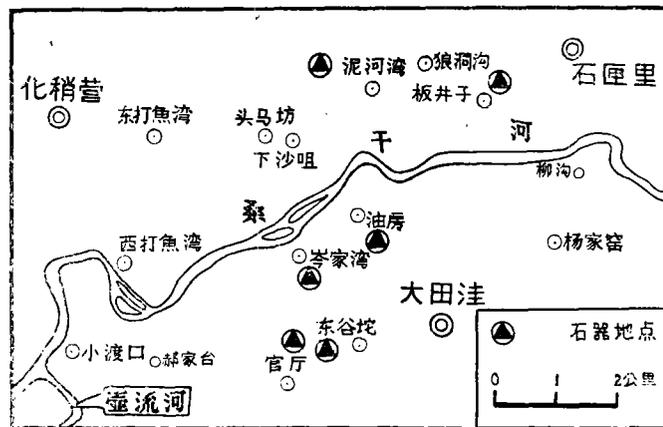


图1 油房地点地理位置图

The geographical position of Youfang site

北部边缘区。该地点是笔者于1984年在盆地内进行旧石器考古调查时发现的, 文化遗物埋藏在黄土层中。1986年秋作试掘, 面积为28平方米。获得石制品697件, 另有碎块和废片2675件, 同层出土少量哺乳动物化石。

一、地质地貌概况

阳原盆地为北北东向构造断陷盆地, 地处冀西北山间盆地地区。本区的地貌特征是山地、丘陵、河谷和盆地相间分布, 排列有序。区内有桑干河及其支流洋河和壶流河。这

些河流将大大小小的盆地连成串珠状。阳原盆地四面环山,中部为广阔的湖积平原,桑干河自西而东横贯整个盆地。盆地内广泛发育了著名的泥河湾层。

该地点座落在盆地东部,桑干河南岸的大田洼台地北部边缘斜坡区,由于长期遭受强烈的切割剥蚀,至使前古生代基岩裸露,泥河湾层全部或大部被冲蚀掉。因此当地的地貌呈现出沟壑纵横的自然景观。在不同的地貌部位上多保存有黄土堆积物,黄土的厚度变化较大,最厚可达十余米,有些地方由于不断剥蚀而裸露着基岩。石器的分布面积较大,在长 200 余米,宽 100 余米的范围内都有发现。因自然因素或人为修筑梯田破坏严重,散布在地表上的石制品相当丰富。

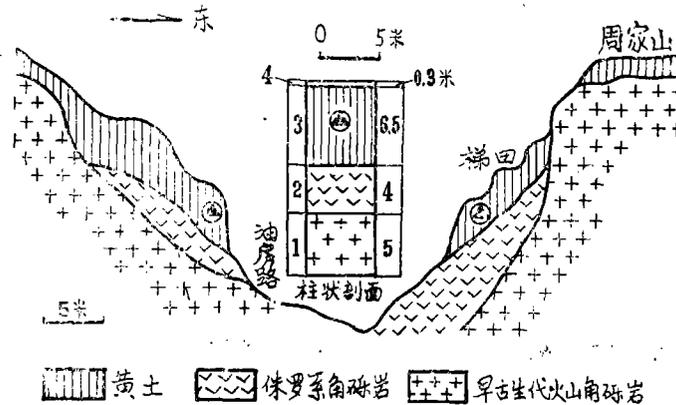


图 2 油房地点地层剖面图

The section of Youfang site

文化遗物全部为石制品,在含石制品的地层内伴生的动物化石较少,在发掘过程中还发现小面积的灰烬层,烧土块和烧骨。文化遗物集中产于黄土层的中上部,地层剖面简述如下:

4. 耕土..... 0.3 米。
3. 黄土。浅黄色,粉砂质,较松散,风化面微红,具垂直节理。中上部含大量石制品,薄灰烬层,烧土块和烧骨以及鸵鸟蛋皮、鼯鼠和羚羊化石.....6.5 米。
~~~~~ 不 整 合 ~~~~~
2. 侏罗系角砾岩。紫红灰白色相间,水平层理发育,露头多风化为粉末状..... 4 米。  
~~~~~ 不 整 合 ~~~~~
1. 前古生界火山角砾岩。红褐色,含玛瑙团块,未见底..... 5 米。

二、石 制 品

石制品的原料大多是已经变质的棕红、红褐、灰白、灰黑等各种硅质火山角砾岩或燧石,另有极少量的硅质灰岩和石英岩。这些石料是就地取材,在附近的冲沟或山坡上即可得到,并且可以窥知当时人们对石料的性质已有较高的认识,进行了严格的选择。

697 件石制品可分为石核、石片、细石核、石叶和石器五大类。石器的类型包括砍斫

器、尖状器、刮削器、尖状器-刮削器、雕刻器、琢背小石刀、石钻和石锤。石器分类见表 1。

表 1 石制品分类统计表

| 名 称 | 数 量 | 百 分 比 | 分 类 | 件 数 |
|--------|------|-------|---------|-----|
| 石 核 | 72 | 10.3 | 单台面石核 | 40 |
| | | | 多台面石核 | 27 |
| | | | 盘状石核 | 5 |
| 石 片 | 47.5 | 68.1 | 宽型石片 | 188 |
| | | | 长型石片 | 287 |
| 细石核 | 13 | 1.9 | 楔形石核 | 8 |
| | | | 船底形石核 | 2 |
| | | | 柱形石核 | 3 |
| 细石片 | 92 | 13.2 | 石 叶 | 92 |
| 石
器 | 45 | 6.5 | 砍 斫 器 | 4 |
| | | | 尖 状 器 | 7 |
| | | | 尖状器/刮削器 | 2 |
| | | | 刮 削 器 | 20 |
| | | | 雕 刻 器 | 3 |
| | | | 琢背小石刀 | 2 |
| | | | 石 钻 | 1 |
| 石 锤 | 6 | | | |
| 合 计 | 697 | 100 | | 697 |

(一) 石 核

石核 72 件。占全部石制品的 10.3%。根据石核的台面和形状可别为单台面石核、多台面石核和盘状石核。

单台面石核 40 件。其形态各异,大小不等,最大者重 990 克,最小者仅 60 克,重量在 200 克左右者居多。石核的台面有打击台面,节理面,自然岩面和修理台面。多数石核保存的石片疤浅宽,有的留有规整的长石片疤。标本 Y 575 系一较大的单台面石核,重 791 克,其台面宽大,为岩石的节理面,核身两侧有数块宽大的石片疤,受岩石节理的影响,石片疤常呈阶梯状。

在单台面石核中有 9 件形体较小,锥状或扁锥状,其共同的特征是台面宽大,圆或椭圆形,多经过修整,核身遗有窄而长的小石片疤。石片疤的宽度约为 8—15 毫米,长度约为 40—60 毫米。从这些石核及石片疤看,系用锤击法生产石片,但打片效果却与间接法

相仿,能获得形制较规整的窄长石片。

多台面石核 27 件。都具有两个以上的台面。台面以打击者居多,还有自然和修理台面,一般每个石核至少有一个为打击台面。多数石核遗有宽大的石片疤,部分为长型石片疤。标本 Y 628 是双台面小石核,其一个台面系修理台面,另一台面为打片过程中新产生的,核身上的石片疤窄长而浅平。

盘状石核 5 件。石核个体较小,形状规则,近圆或椭圆,中部厚而周边薄,边缘略呈波纹形,整体呈双凸镜体。沿石核周边交互打片,石核上的石片疤相对比前一类宽,半锥体阴痕较深。

(二) 石 片

石片 475 件,占全部石制品的 68.1%。所有石片均为锤击石片。根据形态特征可粗略地归类为长型石片和宽型石片。

宽型石片 指宽大于长或长宽近等形状不规则的石片,共 188 件。这类石片多保存着台面,多数系打击的或自然的,少数曾作过修理。打击点清楚或较清楚,半锥体较凸,石片大小悬殊,很少用来加工成工具。

长型石片 是指长度超过宽度多在一倍以上的各种形态的石片,共 287 件,在数量上比宽型石片约多 1/3。其台面一般较小,有打击的,有自然的,也有修理的。石片两侧近平行者较多,部分由台面或由石片中上部向下徐徐收缩而呈三角形。石片背面有一条或两条纵脊,有两块以上平远的石片疤。在这类石片中值得注意的是约有五分之一石片的远端被截断或缺。长型石片因形制较规则多被选做石器的毛坯。

(三) 细 石 核

细石核 13 件,占全部石制品的 1.9%。可分为楔形石核、船底形石核和柱形石核三型。楔形石核又有宽体和窄体之别。

宽体楔形石核 2 件。核身较宽,侧面观呈半扇形。石核台面窄长,均经过修整。石核体的工作面端较宽厚,向尾端和底端渐薄,下缘呈弧刃状,工作面遗有数条石叶疤。如标本 Y 84021 (图 3 之 2;图版 I, 4)。

窄体楔形石核 6 件。核身较窄,侧面观近锥形,台面圆或椭圆,有 4 件标本的台面作过修整。这类石核的工作面相对较宽,底端尖锐或较钝,核身上的石叶疤也较多。如标本 Y 048 (图 3 之 3;图版 I, 8)。

船底形石核 2 件。与楔形石核有较大的差别。其核体矮小,台面宽平,呈椭圆形或叶状,未经修整。工作面宽阔,石叶疤细小。一件标本几乎周身均可剥片,另一件除工作面外其它部位也有小石叶疤。如标本 Y 035 (图 3 之 1)。

柱形石核 3 件。其中一件似柱形石核的毛坯,其余标本柱状或扁柱状,向下端略收缩。台面呈圆形或近似圆形,均经修整。周身遗有石叶疤,偶见从底端剥片的现象。如标本 Y 086、Y 84039 (图 3 之 4、5;图版 I, 1、12)。

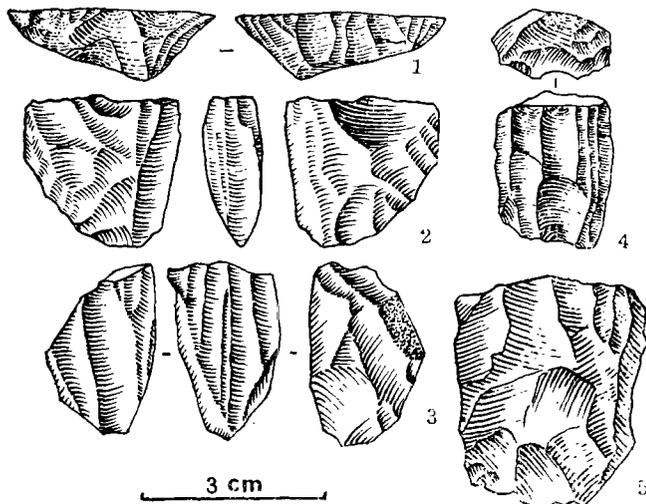


图3 细石核 (Micro-cores)

1. 船底形石核 (boat-shaped cores) (Y035);
2. 宽体楔形石核 (broad wedge-shaped core) (Y84021);
3. 窄体楔形石核 (narrow wedge-shaped core) (Y048);
- 4、5. 柱形石核 (column-shaped core) (Y84039, Y086)

(四) 石 叶

石叶 92 件, 占全部石制品的 13.2%。台面小三角形或梯形, 石叶两侧平行或尾部略收缩, 多向内微弯, 背面有一条或两条纵脊。最宽者 10 毫米, 最窄者 4 毫米, 长宽之比在 3:1—6:1 之间。石叶大小有别, 以短小者居多, 其中有 26 件标本远端残缺。

(五) 石 器

石器共 54 件, 占全部石制品的 6.5%。在石器组合中, 除砍斫器和石锤外均属小型石器, 多由石片加工而成。石器小巧精致, 修理疤平整, 刃缘匀称, 是典型细石器遗存中所常见的。

1. 砍斫器

砍斫器 4 件。其形态和大小有较大的差别, 但均系单面背向加工。如标本 Y 333 (图 4 之 1), 由变质灰岩残片制成, 其右侧被加工成凸刃, 修理疤浅宽, 刃缘较匀称, 标本宜于手握使用。另一件标本 Y 587 (图 4 之 2), 系用一近梯形石片制成, 主要加工在石片的远端。修理疤较集中, 刃缘不够规整, 其左右两侧也有修琢痕迹。

2. 刮削器

刮削器是石器中数量最多的一类, 共 20 件。绝大多数由石片制成。一般个体较小,

加工精细，多为背向加工，个别标本系两面加工，其中不少标本系用压制法修理的。根据其形态和刃部特征，可分类为长身端刃刮削器、短身端刃刮削器、两端端刃刮削器、直刃刮削器、凸刃刮削器、凹刃刮削器、两侧刃刮削器和石核式刮削器八类。

长身端刃刮削器 5 件。均由窄长石片制成。一类是修理痕迹只见于一端，如标本 Y 052 (图 5 之 5) 由较薄、尾端略尾的小石片制成。修理疤长条状，浅平而排列整齐，似用压制法制成的。另一类除一端外，两侧也有修理疤。如标本 Y 051 (图 5 之 2; 图版 I, 2) 和标本 Y 039 (图 5 之 3; 图版 I, 9)。前者是一件十分精致的标本，系用石片向背面加工而成，上端为宽端刃，并与两侧相联，无明显的折角和尖凸，下端也是如此，呈小圆头形，整个标本的修理疤浅平，刃缘平齐匀称，可能是用压制法修理的。后者器身较长，除一端

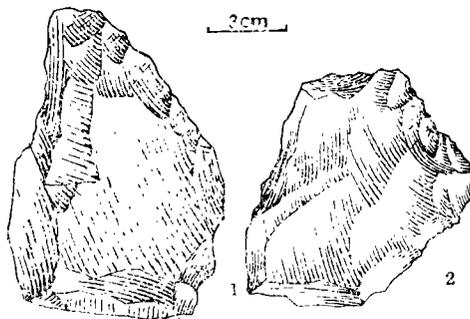


图 4 砍斫器 (choppers) (Y333, Y587)

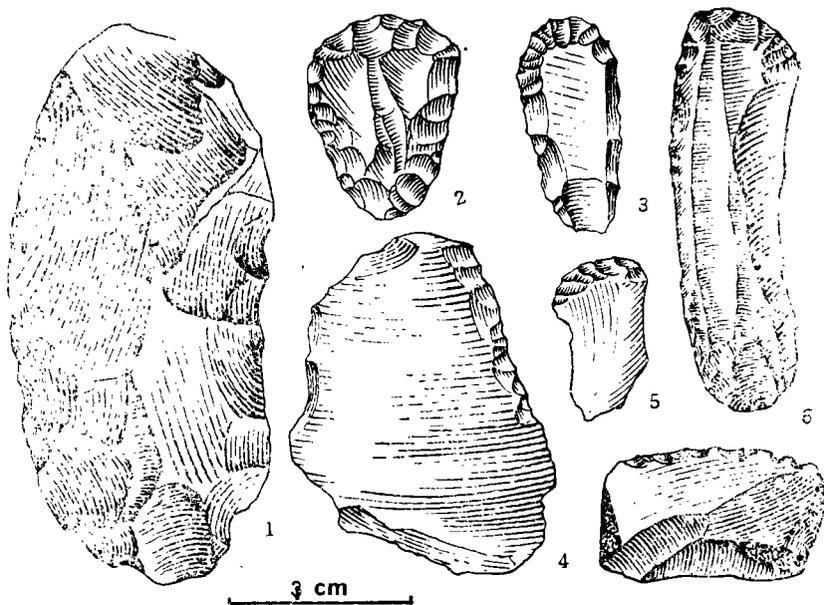


图 5 刮削器 (Scrapers)

1. 两侧刃刮削器 (double side scraper) (Y001); 2、3、5. 端刃刮削器 (end scraper) (Y051, Y039, Y052); 4. 直刃刮削器 (straight edge scraper) (Y022); 6. 两端端刃刮削器 (double end scraper) (Y054); 7. 凸刃刮削器 (convex scraper) (Y050)

无加工外,另一端和两侧均作过细致修琢,局部存在两面加工。

短身端刃刮削器 2件。器体细小,加工精良,呈拇指盖形,均作单面加工,修理技术采用压制法。如标本 Y 053,其两边一端布满规整的修理疤,器形小巧而加工精美。

两端端刃刮削器 1件。标本 Y 054(图 5 之 6;图版 I, 5),其两端都作单面加工,刃呈弧状,修理疤较规整,刃缘平齐,刃口锋利。其一侧也有少许修琢痕迹。

两侧刃刮削器 2件。标本 Y 001(图 5 之 1)。系刮削器中较大型者,除一端外其余的边和端均布满大而宽的修理疤,均作单面修理。其两侧刃较长,一侧刃微凸,另一侧刃略凹。

直刃刮削器 3件。其大小不一,均作单面修理。如标本 Y 022(图 5 之 4;图版 I, 7),由较宽的石片制成。沿其一侧边加工成一直刃,修理疤整齐,刃口犀利。另一侧也有三块修理疤。

凸刃刮削器 2件。刃加工成弧形,均单面加工。如标本 Y 050(图 5 之 7;图版 I, 13),沿石片一侧缘背向修出一凸刃,修理疤细小,刃缘波纹状,可能是在使用的基础上局部再加工成型的。

凹刃刮削器 3件。加工方法同上。如标本 Y 023(图版 I, 11),系由石片制成,沿其一侧缘修理出一凹形刃,修理疤细密重叠。

石核式刮削器 2件。其器身较厚,刃部形态似端刃刮削器。其前身可能为石核,后又经过进一步加工。如标本 Y 014(图 6 之 8),甚厚,背部保存数条小长石片疤。刃半圆状,两面加工修成锐刃,可刮削之用。

3. 尖状器

尖状器共 7 件,由长型石片或石叶加工而成。一般器身修长,小巧精致,尖刃部横断面多呈不规则的三角形,在分类上可归入三棱锐正尖尖状器类。如标本 Y 036(图 6 之 7;图版 I, 6),由近三角形的石片制成,在石片的两侧缘作单面加工,加工过的边斜向相交于石片中轴的一端,形成一个锐尖。

在尖状器中,有两件器身微小、加工精细,由石叶制成的标本, Y 024(图 6 之 2)和 Y 507,(图 6 之 5),前者两侧缘修理疤密集,并加工出一锐尖。后者的三边均经过精细修琢,制成的尖刃稍偏右侧。

4. 尖状器-端刃刮削器

典型标本 2 件。如 Y 037(图 6 之 5;图版 I, 15),由一较长的石片制成,均作单面加工。一端修理成钝尖,另一端修出弧形刃,修理疤浅平,较规整。另一件标本 Y 647(图版 I, 14),器体较小,横断面三角形,周边布满细密的修理疤。一端加工成锐尖,另一端修理出刃角甚陡的刃。两件标本都似用压制法修理成的。

5. 雕刻器

雕刻器共 3 件,均由石片制成,其加工精细,多是兼作它用的工具。标本 Y 019(图 6 之 6;图版 I, 10),器身修长,加工方法是在石片的远端向左斜下打了一下,剥去一个小

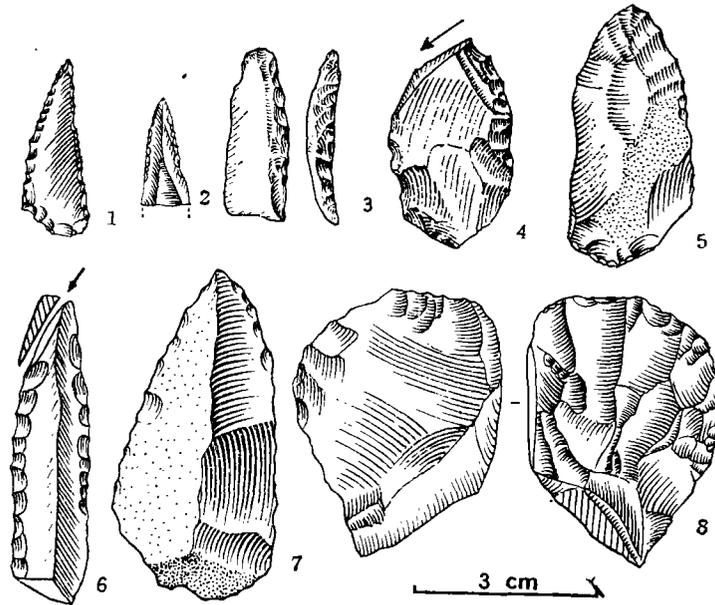


图 6 石器 (Imprements)

1、2、7. 正尖状器 (straight point) (Y507, Y024, Y036); 3. 琢背小石刀 (backed knife) (Y139); 4、6. 雕刻器 (burin) (Y84001, Y019); 5. 尖状器-端刃刮削器 (point-end scraper) (Y037); 8. 石核式刮削器 (core-shaped scraper) (Y014)

片,留下雕刻器刃面,使顶端略成凿状刃口。此外,两侧边也修整成刃,均系背向加工,侧刃修理疤浅平、规整。标本 Y84001 (图 6 之 4; 图版 I, 3), 器身略呈椭圆形,周边大部有密集的修琢痕迹,其雕刻刃做法与前一件基本相同。

6. 琢背小石刀

琢背小石刀 2 件,标本 Y139 (图 6 之 3), 由一较小的石片制成,石片一侧缘钝厚,另一侧缘薄而锋利。沿较厚的一侧布满精细修琢的痕迹。

7. 石钻

石钻仅一件,标本 Y038, 由一较宽的石片制成,在石片的尾端一侧修理出一短而锐的尖,尖刃两侧修理疤清楚,尖刃似有使用痕迹。

8. 石锤

石锤共 6 件,一件为砾石,其余由石核改做石锤使用。标本都不同程度地遗有散漫坑疤。

三、结 语

1. 工业的一般特征

以上所述油房地点石制品的特征可简略地归纳如下:

(1) 由于细石核、石叶和小型石器组合的存在,可以判明其应属于以典型细石器工业为主导的文化遗存,可归于细石器技术传统之中。

(2) 在石器加工中,既采用间接法剥取石叶和压制法修理石器技术,也广泛使用锤击法打片和修理石器技术。在生产中,直接和间接两种技术几乎居于相等的地位。

(3) 在锤击石片中,长型石片明显多于宽型石片,前者且多规整,并成为加工石器的主要毛坯,少数石叶也被选用为制造石器的毛坯。

(4) 石器数量不多,但类型多样,加工精良,加工方法以背向单面加工为主,较少采用两面加工。所有石器以小型精致者居多,刮削器、尖状器构成石器组合的核心,另有雕刻器、琢背小石刀和砍斫器等石器类型。

2. 油房文化遗物与相关文化的比较

河南安阳小南海的文化遗物被认为是旧石器时代晚期,代表黄土时期的一种文化类型(安志敏,1965)。山西峙峪文化的时代也属于更新世晚期(贾兰坡等,1972)。二者共同的特点是以直接打击法修理小型石器。与油房石制品比较有较明显的差异,前者缺乏细石器的典型器物,也无使用间接剥片或压制修理石器的技术,但是,它们在锤击法产生的长型石片和某些石器类型上存在着共同之处。

同一盆地内的虎头梁文化被认为是旧石器时代晚期较晚阶段(盖培等,1977)或中石器时代(安志敏,1978),其文化遗物发现于桑干河 II 级阶地,代表性的器物是楔形石核和各种类型的尖状器。与油房地点文化遗物比较同属于典型细石器技术传统,又存在着较大的差异。虎头梁者,石器类型稳定多样,器形规整,技术娴熟。其较稳定石器类型如半月形刮削器,盘状刮削器和各类尖状器是本文所描述的石器所不具有的。其石器的加工也多作局部或全部的两面加工。因此,两者可能属于同一技术传统的不同文化变体,而虎头梁文化所具有的进步性或许暗示其时代略晚。

与山西下川文化(王建等,1978)比较,无论打片和石器加工技术以及石器组合均有更多的共性。本文所描述的石器类型如各式刮削器,小型正尖尖状器,雕刻器,琢背小石刀以及长型石片、石叶、细石核等,几乎都能在下川石制品中找到对比的标本。所不同的是后者的文化遗物更丰富,石器类型更趋于稳定多样,其中的两面加工尖状器,宽尖尖状器,锥钻、石镞、铍状器、砺石、研磨盘等在油房地点则不存在。但是,总体看来两者的内在联系似乎更紧密些。

3. 油房文化遗存的年代

由于缺乏绝对年代资料,动物化石稀少,油房文化遗物的时代只能从地层学的分析和相关文化的对比中获得信息,进行推测。

在阳原盆地内,所见的黄土分别被称为黄土、马兰黄土、类黄土或黄土状堆积,其属晚更新统无疑。这种黄土常迭压在桑干河第 III 级阶地顶部,虎头梁文化所在的第 II 级阶地上则不见黄土堆积,这一现象说明这些黄土晚于 III 级阶地,早于第 II 级阶地。第 III 级阶地堆积可能是距今五、六万年以后的产物(贾兰坡等,1980),如此说来,黄土形成的时期会更晚些。况且,油房地点的文化遗物产于黄土层的中上部,恰处于黄土形成的中晚期。

总之,从地层分析中不难看出,其地质时代不会超越晚更新世晚期。

从相关文化遗存的比较可见,油房的文化遗物比小南海、峙峪进步些,与虎头梁存在一定差距,与下川文化较接近,但含细石器成分不如后者。因此,在文化时代上似应为旧石器时代晚期偏晚阶段,可能早于虎头梁文化,与下川在时间上大体相当或稍有先后。

野外工作曾得到中国科学院古脊椎动物与古人类研究所卫奇先生的指导。张森水先生审查了部分石器标本,并对全文作了认真的审阅和修正。冯林同志承担了石器拍摄任务。野外调查和发掘工作始终得到阳原县文教局的大力协助,对此笔者深表感谢。

(1988年7月2日收稿)

参 考 文 献

- 王建、王向前、陈哲英, 1978。下川文化。考古学报, (3): 259—288。
 安志敏, 1965。河南安阳小南海旧石器时代洞穴堆积试掘。考古学报, (1): 1—27。
 安志敏, 1978。海拉尔的中石器遗存。考古学报, (3): 289—316。
 贾兰坡、盖培、尤玉柱, 1972。山西峙峪旧石器时代遗址发掘报告。考古学报, (1): 39—58。
 贾兰坡、卫奇, 1980。桑干河阳原县丁家堡水库全新统中的动物化石。古脊椎动物与古人类, 18: 327—333。
 盖培、卫奇, 1977。虎头梁旧石器时代晚期遗址的发现。古脊椎动物与古人类, 15: 287—300。

REPORT ON THE EXCAVATION OF MICROLITHS SITE AT YOUFANG, YANGYUAN COUNTY, HEBEI PROVINCE

Xie Fei

Cheng Shengquan

(Institute of Relic Culture of Hebei Province)

(Protect Office of the Relic Culture of Yangyuan County)

Key words Youfang Site; Microliths; Loess; Late Paleolithic

Abstract

The Youfang Site was discovered in 1984. It is located at the southeast of Youfang Village in Yangyuan County, Hebei Province. Microlithic artifacts were found in the upper and middle parts of the loess belonging to the late period of Pleistocene. The stone artifacts uncovered from the site belong to the typical microliths. The artifacts include cores, flakes, micro-blades, micro-cores and stone tools. The stone implements contain choppers, scrapers, points, burins, backed knives, etc. The discovery provides more plentiful materials for the study of micro-lithic archeological tradition of Huabei District in China.

图 版 说 明

- 1, 12. 柱形石核 (column-shaped core) (Y84039, Y086) ×5/4; 2, 9. 端刃刮削器 (end scraper) (Y051, Y039) ×1; 3, 10. 雕刻器 (burin) (Y84001, Y019) ×1; 4. 宽体楔形石核 (broad wedge-shaped core) (Y84021) ×1; 5. 两端端刃刮削器 (double end scraper) (Y054) ×1; 6. 正尖尖状器 (straight point) (Y036) ×5/4; 7. 直刃刮削器 (straight edge scraper) (Y022) ×1; 8. 窄体楔形石核 (narrow wedge-shaped core) (Y048) ×1; 11. 凹刃刮削器 (concave scraper) (Y023) ×1; 13. 凸刃刮削器 (convex scraper) (Y050) ×1; 14, 15. 尖状器-端刃刮削器 (point-end scraper) (Y647, Y037) ×1



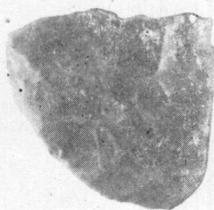
1



2



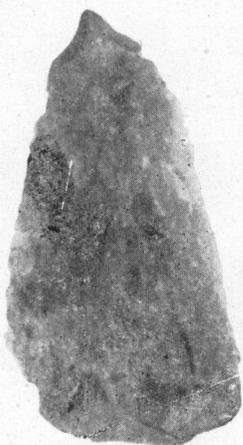
3



4



5



6



7



8



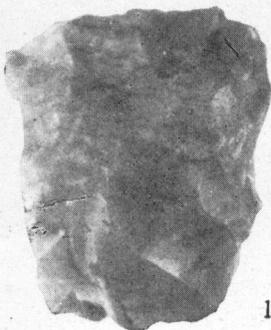
9



10



11



12



13



14



15